

Métal d'apport Brasure Ag40 pour le brasage & soudobrasage

Fusion 595 à 630°C. Alliages Cuivre / Argent / Cadmium pour tuyauteries eau et gaz

Marquage	DIN EN 1044	DIN 8513	DIN EN ISO 3677
BRASURE AG40	AG 105	L-Ag 40 Sn	B-Ag40CuZnSn-650/710

DESCRIPTION

- Brasure à haute teneur en argent et exempte de cadmium se caractérisant par une grande fluidité et une basse température de travail
- Cette brasure est donc plus spécifiquement utilisée dans l'industrie alimentaire
- Brasue Ag40 est une baguette nue.

DOMAINE D'UTILISATION - ACIERS A SOUDER

Aciers non et faiblement alliés
Aciers inoxydables
Nickel et ses alliages
Cuivre et ses alliages

ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

Cu%	Zn%	Ag%	Cd%
19	21	40	20